

Shell Turbo SG 32

Синтетическое масло для промышленных газовых турбин



Shell Turbo Oil GT разработано для эксплуатации в самых тяжелых условиях в высоконагруженных промышленных газовых турбинах.

Описание продукта

Shell Turbo SG 32 (прежнее название SIGTO LP 32) - синтетическое масло на основе полиальфаолефинов, отвечающее требованиям стационарных промышленных газовых турбин с высокой выходной мощностью. Масло содержит пакет тщательно подобранных присадок, обеспечивающих противоизносные свойства, антиокислительные характеристики при высоких температурах, а также защиту против коррозии.

Области применения

- Промышленные газовые турбины, работающие в самых тяжелых условиях
- Малогабаритные газовые турбины, включая самолетные газовые турбины, использующиеся в той области промышленности, где рекомендовано использование масла с вязкостью 32 по ISO.

Преимущества

- Хорошая текучесть при низкой температуре, что приводит к меньшему износу и энергопотреблению при пуске.
- Высокий индекс вязкости и низкие температуры застывания способствуют сохранению характеристик масла на протяжении широкого диапазона температур.
- Высокая несущая способность и противоизносные характеристики.
- Прекрасная окислительная стабильность.
- Совместимость со смазочными материалами на нефтяной основе, а также с уплотнениями, лакокрасочными материалами, сальниками и шлангами, обычно используемыми с маслами на нефтяной основе.

Одобрения

- Allison Gas Turbine Division EMS-45
- Cooper Industries Gas Turbines
- General Electric Company Gas Turbines
- Solar Turbines ES 9-224
- Westinghouse Gas Turbines

Типичные физико-химические свойства

Показатель	Метод	Shell Turbo SG 32
Код продукта		65652
Плотность, при 15,6°C	D 1298	0.860
Кинематическая вязкость, сСт: при 40°C при 100°C	D445	32.0 5,65
Индекс вязкости	D 2270	130
Температура вспышки в открытом тигле, °F	D 92	470
Температура воспламенения в открытом тигле, °F	D 92	525
Температура самовоспламенения, °F	D 659	730
Температура застывания, °F	D 97	<-75
Коррозия меди	D 130	1b
Кислотное число, мг КОН/г	D 974	0.10
Защита от коррозии (соленая вода)	D 665B	выдержал
Тенденция пенообразования		
Seq.I, мл	D 892	0/0
Seq.II, мл	D 892	0/0
Seq.III,мл	D 892	0/0
Испытание на износ на четырехшариковой машине, 75°C, 120 РПМ, 40 кг, 1 час, мм ²		0.45
RBOT тест, часы	D 2272	1980
Окисление – коррозия, 347°F, 72 ч	FTM 5308	
Изменение вязкости, %	Std.791	3.9
Изменение общего кислотного числа, мг КОН		0.10
Изменение массы металла, мг/см ²		
Медь		0.08
Железо		0.04
Серебро		0.00
Магний		0.00
Вода, ppm	D 95	<100

Информация по вопросам здоровья и безопасности содержится в паспорте безопасности продукта, который может быть получен у представителя компании Shell.